

# 5055

## Radlader 0,25 - 0,65 m<sup>3</sup>



**KRAMER**  
*on the safe side*



### Wendig, kompakt, sicher

Das kompakte Modell der 5er-Serie ist ein allradgelenkter Radlader und wurde unter dem Namen „550“ bekannt. Die Durchfahrtsbreite bei dieser Maschine beträgt unter 1,58 Meter, sodass z.B. Arbeiten in platzbeengten Umgebungen kein Problem darstellen. Das Konzept des ungeteilten Rahmens ermöglicht eine hervorragende Sicht auf den Front- und Heckanabauraum und vereinfacht z.B. das Wechseln von Anbaugeräten. Der optional verfügbare Laststabilisator ermöglicht auch bei Umschlagsarbeiten ein ruhiges und sicheres Fahrverhalten, da Schwingungen der Ladeanlage abgedämpft werden.

- Erprobtes System: Der ungeteilte Rahmen und die bewährte Kramer Allradlenkung sorgen für optimale Standsicherheit und maximale Nutzlast auch auf unebenem Gelände
- Unschlagbare Wendigkeit: 2.700 mm Wenderadius (Außenkante Reifen) realisiert durch 2x 38 Grad Lenkeinschlag
- Vielseitigkeit: Schaufelvolumen von 0,55m<sup>3</sup> bis 1,1m<sup>3</sup> je nach Materialdichte
- Breites Blickfeld: Der niedrigen Ansatz der Kramer Ladeanlage ermöglicht eine perfekte Rundumsicht
- Mehr Reichweite: Durch die speziell geformte Ladeanlage und die P-Kinematik stellt das Entladen aus

der 2. Reihe kein Problem dar

## 5055 Technische Daten

### Betriebsdaten

Schaufelinhalt	0,55 m <sup>3</sup>
Betriebsgewicht	3.450 kg

### Motordaten

Motorhersteller	Yanmar
Motorleistung	35 kW
Abgasstufe (Serie)	V

### Kraftübertragung

Fahrtrieb	Stufenlos regelbares, hydrostatisches Axialkolbengetriebe
Fahrgeschwindigkeit (Serie)	20 km/h
Fahrgeschwindigkeit (Option)	30 km/h
Standardbereifung	12.0-18
Differentialsperre (Option)	100%
Max. Lenkeinschlag	2x38 °

### Lenk- und Arbeitshydraulik

Max. Fördermenge Pumpe	56 l/min
Max. Druck (Pumpe)	235 bar
Max. Fördermenge Powerflow	90 l/min

### Kinematik

Bauart	Parallelkinematik
Kipplast (mit Standardschaufel)	1.980 kg
Nutzlast (S=1.25)	1.600 kg
Rückkippwinkel	45 °
Auskippwinkel	42 °

### Füllmengen

Kraftstofftank	60 l
Hydrauliktank	58 l

### Geräuschemissionen

Gemessener Wert	100 dB(A)
Garantierter Wert	101 dB(A)
Geräuschpegel am Fahrerohr	82 dB(A)

### Vibrationen

Schwingungsgesamtwert der oberen Körpergliedmaße	< 2.5 m/s <sup>2</sup>
Höchster Effektivwert der gewichteten Beschleunigung für den Körper	< 0.5 m/s <sup>2</sup>

Alle Angaben ohne Gewähr.

Weitere technische Daten finden Sie in der ausführlichen Broschüre im Bereich Infomaterial.

## 5055 Abmessungen

A	Höhe	2.380 mm
B	Länge	4.950 mm
C	Breite	1.566 mm
D	Bodenfreiheit	270 mm
E	Radstand	1.850 mm
	Mitte Vorderachse bis Zahnspitze	1.780 mm
F	Mitte Hinterachse bis Fahrzeugende	1.320 mm
G	Schaufelbreite	1.650 mm
H	Schaufeldrehpunkt	3.040 mm
I	Überladehöhe	2.890 mm
J	Ausschütthöhe	2.320 mm
K	Schüttweite	300 mm
	Stapelhöhe	2.820 mm
	Wenderadius (über Reifen)	2.700 mm

Hinweis: Bitte beachten Sie, dass das Produktangebot landesspezifisch variieren kann. Unter Umständen sind die hier dargestellten Inhalte / Produkte in Ihrem Land nicht erhältlich. Genauere Informationen zur Motorleistung entnehmen Sie bitte der Betriebsanleitung; die tatsächlich abgegebene Leistung kann aufgrund spezifischer Betriebsbedingungen variieren. Änderungen und Irrtümer vorbehalten. Abbildungen ähnlich.  
Copyright © 2019 Kramer-Werke GmbH.