

# 5025 IIIA

## Produkt



**KRAMER**  
*on the safe side*



### Der kompakteste unter den Radladern

Der kompakteste Radlader ist Teil der 5-Serie und zeichnet sich durch das bewährte Prinzip des ungeteilten Rahmens und der Allradlenkung aus. Durch seinen Antrieb über vier Radnarbenmotoren erreicht der Minilader 5025 eine unvergleichliche Dynamik. Gleichzeitig sitzt dadurch der Schwerpunkt tiefer, was wiederum die Standsicherheit erhöht. Die Durchfahrts Höhe von unter 2m sorgt dafür, dass z.B. Arbeiten in Tiefgaragen problemlos durchgeführt werden können. Durch die kompakten Abmessungen und das niedrige Transportgewicht kann der Radlader mit einem 3,5t-Anhänger transportiert werden.

- Das Kramer System: Der ungeteilte Rahmen und die bewährte Kramer Allradlenkung sorgen für optimale Standsicherheit und maximale Nutzlast auch auf unebenem Gelände
- Kompakte Abmessungen: Die Durchfahrts Höhe von unter 2 m und die Breite von unter 1,2 m machen den 5025 zu einem Kompaktgenie
- Flexibler Einsatz: Mit der Kramer Schnellwechselplatte sind Schaufeln mit einem Volumen von 0,25m<sup>3</sup> bis 0,55m<sup>3</sup> je nach Materialdichte
- Breites Blickfeld: der niedrige Ansatz der Kramer Ladeanlage ermöglicht eine perfekte Rundumsicht
- Ultimative Wendigkeit: 1.950 mm Wenderadius

(Außenkante Reifen) realisiert durch 2x 38 Grad  
Lenkeinschlag

## 5025 IIIA Technische Daten

### Betriebsdaten

Schaufelinhalt (Standardschaufel)	0,25 m <sup>3</sup>
Betriebsgewicht (CANOPY)	1.555 kg

### Motordaten

Motorhersteller	Yanmar
Motorleistung	23 kW
Abgasstufe (Serie)	IIIA

### Kraftübertragung

Fahrtrieb	automotiv stufenlos regelbares, hydrostatisches Axialkolbengetriebe
Fahrgeschwindigkeit	20 km/h
Standardbereifung	28x9.00-15
Max. Lenkeinschlag	2x38 °

### Lenk- und Arbeitshydraulik

Max. Fördermenge Pumpe	20 l/min
Max. Druck (Pumpe)	240 bar

### Kinematik

Bauart	Z-Kinematik mit optimierter Parallelführung
Kipplast (mit Schaufel)	1.080 kg
Nutzlast (S=1,25)	650 kg
Rückkippwinkel	40 °
Auskippwinkel	45 °

### Füllmengen

Kraftstofftank	30 l
Hydrauliktank	40 l

### Geräuschemissionen

Gemessener Wert	99,7 dB(A)
Garantierter Wert	101 dB(A)
Geräuschpegel am Fahrerohr	84 dB(A)

### Vibrationen

Schwingungsgesamtwert der oberen Körpergliedmaße	< 2.5 m/s <sup>2</sup>
Höchster Effektivwert der gewichteten Beschleunigung für den Körper	< 0.5 m/s <sup>2</sup>

Alle Angaben ohne Gewähr.

Weitere technische Daten finden Sie in der ausführlichen Broschüre im Bereich Infomaterial.

## 5025 IIIA Abmessungen

A	Höhe	1.980 mm
B	Länge	3.890 mm
C	Breite	1.177 mm
D	Bodenfreiheit	240 mm
E	Radstand	1.525 mm
F	Mitte Vorderachse bis Zahnspitze	1.250 mm
G	Mitte Hinterachse bis Fahrzeugende	1.115 mm
H	Schaufelbreite	1.250 mm
I	Schaufeldrehpunkt	2.800 mm
J	Überladehöhe	2.690 mm
K	Ausschütthöhe	2.300 mm
L	Schüttweite	125 mm
	Stapelhöhe	2.690 mm
	Wenderadius (über Reifen)	1.950 mm

Hinweis: Bitte beachten Sie, dass das Produktangebot landesspezifisch variieren kann. Unter Umständen sind die hier dargestellten Inhalte / Produkte in Ihrem Land nicht erhältlich. Genauere Informationen zur Motorleistung entnehmen Sie bitte der Betriebsanleitung; die tatsächlich abgegebene Leistung kann aufgrund spezifischer Betriebsbedingungen variieren. Änderungen und Irrtümer vorbehalten. Abbildungen ähnlich.  
Copyright © 2019 Kramer-Werke GmbH.