

Minibagger bis 6 t



**WACKER
NEUSON**
all it takes!



Wahre Größe zeigt sich, je enger die Baustelle ist: die Minibagger von Wacker Neuson.

1. Kompromisslose Wirtschaftlichkeit.

Unser fein abgestuftes Minibagger-Sortiment bietet die ideale Maschine für Ihren individuellen Bedarf. Alle Minibagger von Wacker Neuson sind besonders robust, leistungsstark und einfach zu bedienen. Eine Vielzahl an Anbauwerkzeugen erhöht Ihre Einsatzmöglichkeiten und macht die Maschinen noch wirtschaftlicher.

2. Zuverlässigkeit „Made in Austria“.

In unserem Werk in Hörsching bei Linz sind alle Fachdisziplinen vereint: Forschung und Entwicklung, Einkauf, Produktmanagement, Prototypenbau, Design, Qualitätssicherung und Produktion. Damit erreichen wir höchste Qualität, made in Austria.

3. Ihr Erfolg im Fokus.

Sobald Sie sich für einen Bagger von Wacker Neuson entscheiden haben, geht unsere Zusammenarbeit erst los. Sie haben Zugang zu zahlreichen Dienstleistungen und Servicepaketen, denn unser Ziel ist es, Ihnen die maximale Maschinenverfügbarkeit zu gewährleisten. Das ist unser Versprechen an Sie!

Wacker Neuson – all it takes!

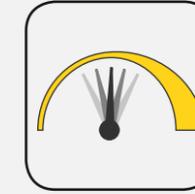
Wir bieten Produkte und Dienstleistungen, die Ihren hohen Anforderungen und vielfältigen Einsätzen gerecht werden. Wacker Neuson steht für Zuverlässigkeit. Das gilt selbstverständlich auch für unser umfangreiches Sortiment an Minibaggern. Für Ihren Erfolg geben wir täglich unser Bestes. Und das mit voller Leidenschaft für unsere Aufgaben.

Bagger-Kompetenz bis ins Detail.



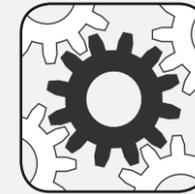
Effizienz

- **Vertical Digging System (VDS):** mehr Produktivität bei jeder Unebenheit
- **Telefahrwerk:** schmal für enge Durchfahrten, breit für hohe Standsicherheit
- **Hebeösen am Kabinendach** für einfaches Versetzen oder Verladen
- **Zero Tail:** nahezu ohne Hecküberstand
- **Kompakte Maße** für schnellen Einsatzortwechsel



Vielseitigkeit

- **Steuerkreise (AUX I-V):** bis zu 5 Zusatzsteuerkreise ab Werk
- **Hohe Maschinenauslastung** durch zahlreiche Anbauwerkzeuge ab Werk
- **Kundenfarben:** Auf Wunsch lackieren wir auch in Sonderfarben
- **Innovatives Frontscheibensystem** für optimale Lüftung bei jedem Wetter



Wartung

- **Optimale Servicezugänge** sparen Zeit und Geld bei der Wartung
- **Lange Lebensdauer** dank hochwertiger Komponenten und Prozesse



Sicherheit

- **Intuitives Bedienen** per Joystick, Display, Jog-Dial und Keypad
- **Ergonomische Kabine** mit individuellen Einstellmöglichkeiten
- **Sehr gute Sicht** auf den gesamten Arbeitsbereich
- **Telematik** ortet die Maschine per GPS und erhöht den Diebstahlschutz

Alle Minibagger bis 6 t aus dieser Broschüre im Überblick.

				
803	ET16	EZ17	ET18	ET20
Transportgewicht: 932–992 kg > Seite 04	1.402–1.602 kg > Seite 08	1.596–1.822 kg > Seite 12	1.582–2.060 kg > Seite 16	1.862–2.182 kg > Seite 16
				
ET24	EZ26	ET35	EZ36	EZ53
Transportgewicht: 2.057–2.401 kg > Seite 16	2.469–3.161 kg > Seite 22	3.418–4.335 kg > Seite 26	3.507–4.452 kg > Seite 26	4.968–6.165 kg > Seite 32

Kompakt- und Mobilbagger 6 bis 15 t.

(Mehr Informationen in der Broschüre „Kompakt- und Mobilbagger“ oder unter www.wackerneuson.com)

		
ET65	EZ80	ET90
5.806–6.682 kg	7.588–8.877 kg	8.348–9.625 kg
		
ET145	EW65	EW100
14.917–15.701 kg	6.472–7.720 kg	9.241–10.461 kg

Höchste Motorleistung seiner Klasse: verbrauchsarmer 3-Zylinder-Motor und serienmäßige Zusatzhydraulik, ideal für den Hammerbetrieb

Dualpower für emissionsfreies Arbeiten: einfach elektro-hydraulisches Aggregat anschließen und mit gleicher Leistung weiterarbeiten

Klappbarer ROPS-Bügel und teleskopierbares Fahrwerk für optimalen Zugang zu besonders engen Baustellen

Der Kleinste, der auch emissionsfrei kann: der Minibagger 803.

	803
Transportgewicht (kg)	932-992
Grabtiefe mit kurzem Löffelstiel (mm)	1.763
Motorleistung (kW)	9,6

Hydrauliköltank außen, dadurch weniger Erhitzen des Öls ohne zusätzlichen Kühler – für volle Leistung bei hoher Umgebungstemperatur

Hubarmzylinder an der Oberseite des Auslegers, geschützt vor Beschädigungen



Sehr robust durch gusseiserne Bauteile

2-Kreis-Zusatzhydraulik (optional) für mehr Flexibilität im Einsatz z. B. für Hammer- bzw. Schwenklöffelanwendungen

Klappbare Planierschild-Verbreiterung bleibt immer mit dem Gerät verbunden und geht nicht verloren

dualpower (optional) Anschlussmöglichkeit eines Aggregats für emissionsfreies Arbeiten



So breit und hoch, wie Sie ihn brauchen.

Mit hydraulisch teleskopierbarem Fahrwerk und klappbarer Planierschild-Verbreiterung lässt sich die Breite nach Bedarf anpassen: von 700 mm für enge Durchfahrten bis 860 mm für hohe Standsicherheit. Dabei bleiben die Elemente zur Planierschild-Verbreiterung immer mit dem Gerät verbunden. Geht es durch die Tür, kann zusätzlich der ROPS-Bügel heruntergeklappt werden.

Erweitern Sie Ihre Möglichkeiten.

dualpower

Zusätzlich zum vorhandenen Dieselmotor kann der Kettenbagger über ein elektro-hydraulisches Aggregat emissionsfrei betrieben werden – ideal zum Beispiel in geschlossenen Räumen oder innerstädtischen Bereichen. Um das Aggregat zum Einsatzort zu bringen, wird es einfach am Planierschild des Baggers eingehängt.



ROPS-Bügel mit Splitterschutz (optional) für hohe Sicherheit bei Hammeranwendungen.



Einfacher Service dank weit öffnender Motorhaube und leicht austauschbaren Verschleißteilen.



Leistungsstärkster Antrieb seiner Klasse, kombiniert mit LUDV Hydrauliksystem für maximale Performance und präzise Steuerbarkeit, unabhängig von der zu bewegenden Last

Große Kabine mit Dachfenster und geteilter Frontscheibe für beste Rundumsicht

Schneller Einsatzortwechsel durch einfachen Transport per Pkw-Anhänger

Großes Bewegen auf kleinem Raum: der kompakte Minibagger ET16.

	ET16
Transportgewicht (kg)	1.402–1.602
Grabtiefe mit kurzem bzw. langem Löffelstiel (mm)	2.242–2.413
Motorleistung (kW)	13,2

Einfache Demontage der Kabine
für niedrige Durchfahrthöhen und einen optimalen Wartungszugang

Hohe thermische Beständigkeit: 100 % Leistung bei bis zu 45 Grad Umgebungstemperatur

Optimal geschützter Hubarmzylinder an der Oberseite des Auslegers

Serienmäßige Zusatzhydraulik für den einfachen Betrieb verschiedener Anbauwerkzeuge



Sehr guter Servicezugang durch große Heckmotorhaube und demontierbare Bodenplatte in der Kabine

Einfacher Anbaugerätewechsel aus der Kabine heraus – Vorbereitung für hydraulischen Schnellwechsler (optional)

Leistungsstärkster Antrieb seiner Klasse

Optionales Telefahrwerk (990–1.300 mm) mit klappbarer Planierschildverbreiterung für hohe Flexibilität bei schmalen Baustellen-Einfahrten und Standsicherheit bei der Arbeit

Perfekt motorisiert.



Der ET16 ist serienmäßig mit einer zweiten Fahrgeschwindigkeitsstufe ausgestattet. So können Sie auf der Baustelle mit bis zu 4 km/h schnell die Position wechseln und wertvolle Zeit sparen.

Mit Load Sensing Hydraulik feinfühlig steuern.

Das Load Sensing Hydrauliksystem mit LUDV (lastunabhängige Durchflussverteilung) ermöglicht das feinfühlig, ermüdungsfreie Steuern des Baggers. Die Maschine passt sich dabei automatisch der Last an, wodurch die Joystickbewegungen für den Bediener immer gleich bleiben – für ein präziseres Arbeiten und optimale Ergebnisse.

Zweigeteilte Frontscheibe für optimale Lüftung bei jedem Wetter.



Schnell, einfach und präzise steuern bei jeder Last dank LUDV.



Der ET16 besitzt eine der größten Kabinen seiner Klasse mit extragroßem Fußraum, großem Einstieg, Heizung, individueller Verstellung von Sitz und Armauflagen sowie sehr guter Rundumsicht.



Einfacher Transport auf einem <3,5-t-Pkw-Anhänger: Dank kompakter Abmessungen und niedrigem Gewicht können neben der vollgetankten Maschine weitere Anbaugeräte transportiert werden.



Zwei Hebeösen am Dach ermöglichen ein schnelles und sicheres Versetzen.



Starker Dieselmotor und optimal abgestimmte Hydraulik (LUDV) sorgen für exzellente Grabkräfte und feinfühliges Steuerungsgefühl

Bis zu 4 Zusatz-Steuerkreise für maximale Flexibilität und Zeiterparnis

Transportösen am Dach für einfaches Versetzen

Kompakt, stark, wendig: der Zero Tail Minibagger EZ17.

	EZ17
Transportgewicht (kg)	1.596–1.822
Grabtiefe mit kurzem bzw. langem Löffelstiel (mm)	2.330–2.490
Motorleistung (kW)	13,4

Hohe thermische Beständigkeit:
auch bei hohen Temperaturen keine Leistungseinbußen

Optimal geschützter Nacken- und Hubarmzylinder an der Oberseite des Auslegers

Lasthaltefunktion und optionale Überlastventile mit Schlauchbruchsicherung

Einfache Demontage des Canopies für niedrige Durchfahrthöhen und einen optimalen Wartungszugang

100 % Zero Tail: kein Hecküberstand, für Arbeiten direkt an Mauern und Begrenzungen bestens geeignet



Bis zu 4 Zusatzsteuerkreise für den einfachen Betrieb von Anbauwerkzeugen wie Schwenklöffel oder Abbruchhammer – optional mit Vorbereitung für den hydraulischen Schnellwechsel

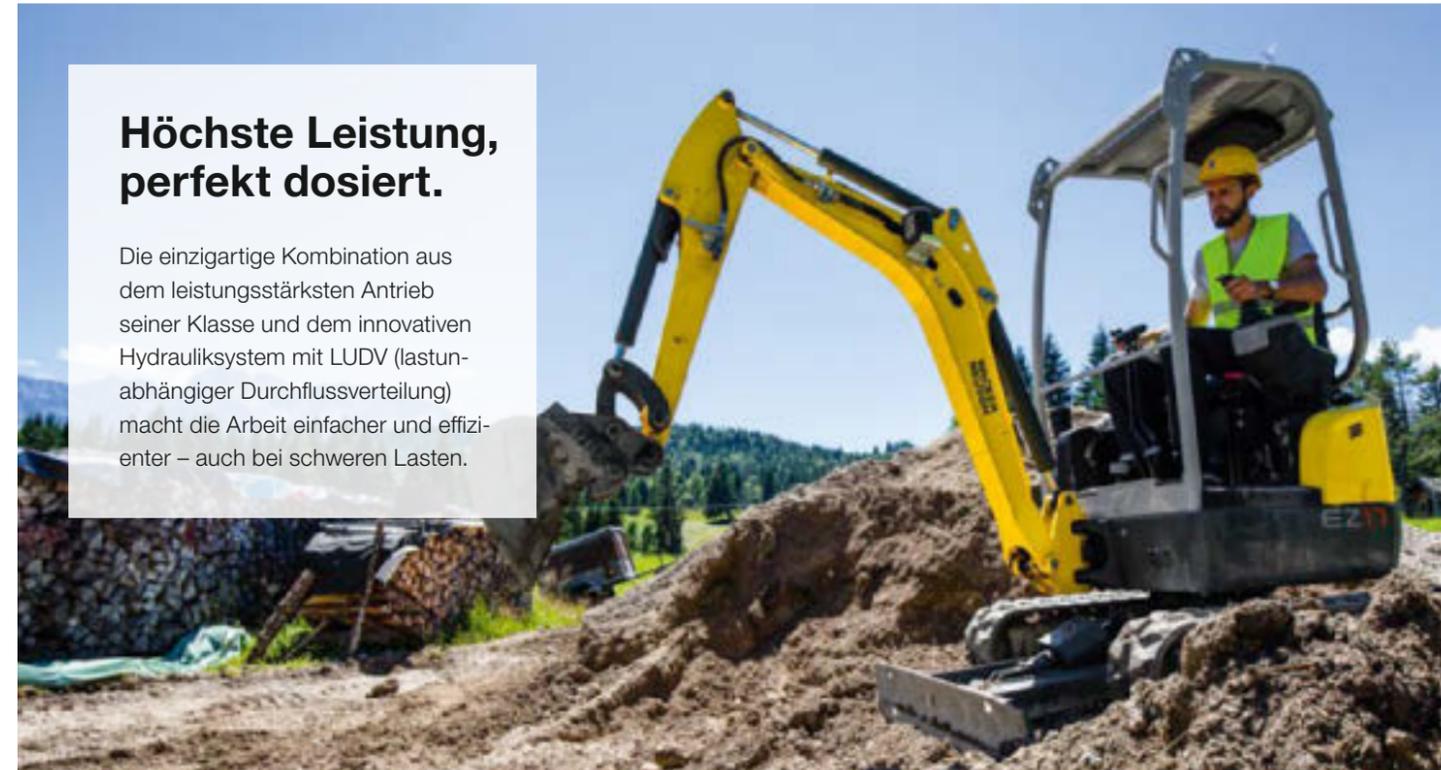
Beste Standsicherheit im Vergleich zu anderen Zero-Tail-Baggern durch einen idealen Maschinenschwerpunkt

Solider Stahlbau, austauschbare Stahlbuchsen für langlebige, spielfreie Lagerstellen

Optimale Beweglichkeit auf engem Raum durch Telefahwerk 990–1.300 mm, Planierschildverbreiterung

Höchste Leistung, perfekt dosiert.

Die einzigartige Kombination aus dem leistungsstärksten Antrieb seiner Klasse und dem innovativen Hydrauliksystem mit LUDV (lastunabhängiger Durchflussverteilung) macht die Arbeit einfacher und effizienter – auch bei schweren Lasten.



Servicefreundlichkeit „weiter“ gedacht.

Die mit nur einem Schraubenschlüssel demontierbaren Abdeckungen machen Wartungsarbeiten einfach, schnell und kostengünstig.

Ein weiteres Plus bei der Wartung ist die extra große Motorhaube. Auch das Reinigen des Kühlers ist problemlos, denn der ist komplett aus Aluminium und dadurch äußerst robust.



Schnell und sicher versetzen:

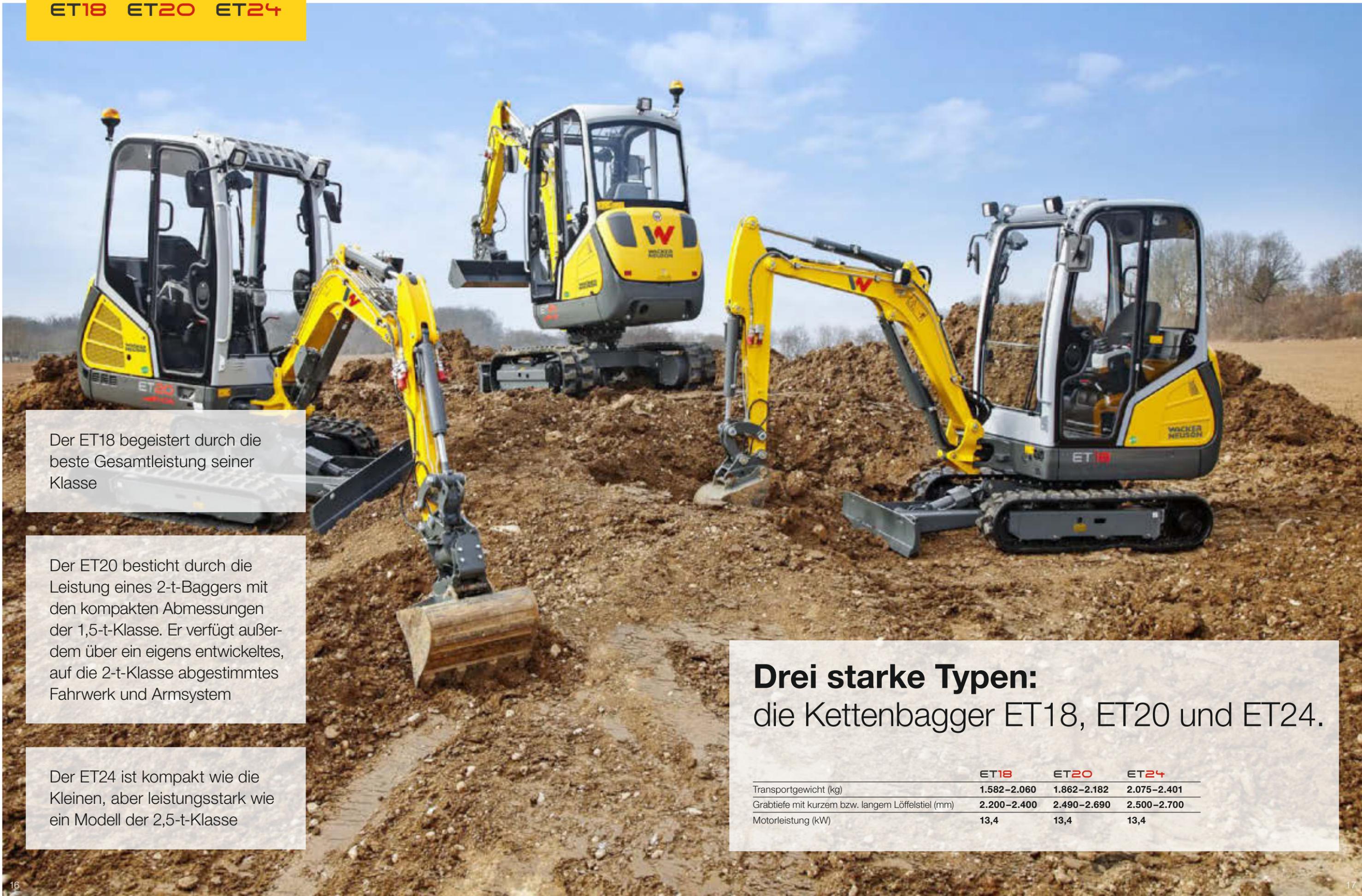
Die praktischen Transportösen am Dach sind beim Canopy serienmäßig.



Canopy mit Dachfester:

für perfekte Sicht auf den Arbeitsbereich.





Der ET18 begeistert durch die beste Gesamtleistung seiner Klasse

Der ET20 besticht durch die Leistung eines 2-t-Baggers mit den kompakten Abmessungen der 1,5-t-Klasse. Er verfügt außerdem über ein eigens entwickeltes, auf die 2-t-Klasse abgestimmtes Fahrwerk und Armsystem

Der ET24 ist kompakt wie die Kleinen, aber leistungsstark wie ein Modell der 2,5-t-Klasse

Drei starke Typen: die Kettenbagger ET18, ET20 und ET24.

	ET18	ET20	ET24
Transportgewicht (kg)	1.582–2.060	1.862–2.182	2.075–2.401
Gräbtiefe mit kurzem bzw. langem Löffelstiel (mm)	2.200–2.400	2.490–2.690	2.500–2.700
Motorleistung (kW)	13,4	13,4	13,4



2 Hebeösen für leichtes Versetzen der gesamten Maschine

Dachfenster für optimale Sicht nach oben

Einfach Kabine oder Canopy demontieren, z. B. für niedrige Durchfahrtshöhen

Ermüdungsfreies Arbeiten durch individuelle Anpassung von Sitz, Steuerhebelposition und Armlehnen

Beidseitige Türen (optional) für leichten Ein- und Ausstieg in beengten Baustellen oder direkt an Mauern/Wänden

Hydraulisch vorgesteuerte Fahrpedale für komfortable und präzise Steuerung ohne mechanische Abnutzung – Hände bleiben frei für andere Funktionen

Leistungsstarker Dieselmotor – optimale Effizienz und Leistung, bis zu 30 % höhere Kräfte

Robuster Alu-Kühler hält lange und ist dabei einfach zu reinigen

Speziell hochgezogene Guss-Stoßstange verringert Beschädigungen am Heck

VDS – stufenlose Oberwagenkipplung (optional erhältlich)

Einfacher und schneller Transport per Pkw-Anhänger

Flexibel bei wenig Platz und gleichzeitig standsicher: Telefahwerk 990–1.300 mm mit zusätzlichen Stabilisatoren und klappbarer Planierschildverbreiterung (ET18 und ET20)

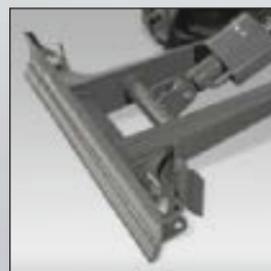
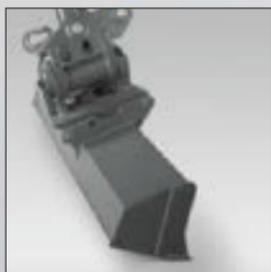
Hohe thermische Beständigkeit ermöglicht Vollstarbeiten bei Umgebungstemperaturen von bis zu 45 °C

Überlastventile mit Schlauchbruchsicherung für mehr Sicherheit beim Heben (optional)

Einfacher Anbaugerätewechsel aus der Kabine heraus – Vorbereitung für hydraulischen Schnellwechsler (optional)

Bis zu 4 Zusatzsteuerkreise ab Werk erhältlich

Serienmäßige Zusatzhydraulik für den einfachen Betrieb verschiedener Anbauwerkzeuge





VDS: effizient am Hang.

Unser innovatives Vertical Digging System gleicht Steigungen von bis zu 27 % aus. Das rechnet sich:

- Bis zu 25 % weniger Zeit- und Materialaufwand beim Ausheben und Verfüllen
- Sicheres Arbeiten durch bis zu 20 % höhere Standsicherheit bei 15° Neigung
- Jederzeit gutes Sichtfeld, da über 360° immer gleiche Schwennkraft
- Ermüdungsfreies Arbeiten durch gewohnte Sitzposition



Durchdachte Lösungen für eine schnelle Wartung.

- ✓ Kippbare Sitzkonsole
- ✓ Weit öffnende Motorhaube
- ✓ Seitlich demontierbare Abdeckungen
- ✓ Optimal positionierte Schmiernippel
- ✓ Hohe Zeit- und Kostenersparnis

Innovatives Frontscheibensystem.

Die zweigeteilte Frontscheibe ermöglicht die optimale Lüftung der Kabine bei jedem Wetter. Außerdem erleichtert sie die Kommunikation mit dem Fahrer. Ein separates Herausnehmen und Lagern der Scheibe gehört der Vergangenheit an.



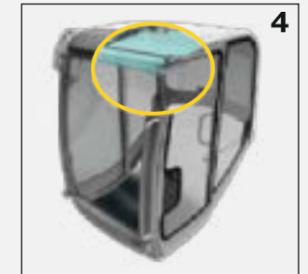
Geschlossene Frontscheibe – die zwei Glasscheiben schließen wasser- und winddicht ab.



Die obere Frontscheibe kann unter das Kabinendach geschoben werden. Die untere Scheibe dient als Spritzschutz.



Die untere Scheibe gleitet hinter die obere: ideal, um sich mit Kollegen zu verständigen.



Bei Bedarf werden beide Scheiben unter das Kabinendach geschoben und sind dort sicher verwahrt.

Die ergonomisch optimierte Komfortkabine bietet eine sehr gute Rundumsicht, viel Bein- und Kopffreiheit und einen großen Einstieg.



Individualität durch Vielfalt.

Konfigurieren Sie Ihr perfektes Arbeitsgerät und wählen Sie z. B.:

- Bis zu 4 Zusatzsteuerkreise
- Langes Planierschild
- Drehzahlautomatik
- 2. Kabinentür
- Überlast-Warkeinrichtung
- Proportionalsteuerung der Zusatzhydraulik mit Durchflussmengenregulierung (Potti)

Hydraulisch vorgesteuerte Fahrpedale erlauben eine komfortable und präzise Steuerung ohne mechanische Abnutzung. Die Hände bleiben frei für andere Funktionen.





Kann leicht und kostengünstig auf dem Pkw-Anhänger transportiert werden

Komfortkabine mit breitem Einstieg und ergonomisch anpassbaren Bedien- und Anzeigeelementen für größtmögliche Nutzerfreundlichkeit

Schneller, kostensparender Wartungszugang durch große seitliche Motorhaube und abnehmbare Abdeckungen

Komfortables Arbeiten: der Zero Tail Bagger EZ26.

	EZ26
Transportgewicht (kg)	2.469–3.161
Gräbtiefe mit kurzem bzw. langem Löffelstiel (mm)	2.544–2.744
Motorleistung (kW)	15,2



Feinfühliges Bedienung und exaktes Arbeiten mit hydraulisch vorgesteuerten Pedalen

Robuste, bewährte Konstruktion mit langer Lebensdauer und hohem Wiederverkaufswert

Bis zu 4 Zusatzsteuerkreise optional

Einfache Demontage der Kabine für niedrige Durchfahrthöhen und einen optimalen Wartungszugang

100% Zero Tail: kein Hecküberstand

Robuster Alu-Kühler hält lange und ist dabei einfach zu reinigen

Optionales Zusatzcheckgewicht für höhere Stand-sicherheit und Grabkraft

Kompakte Abmessungen: optimal für enge Verhältnisse und Transport auf dem Pkw-Anhänger

Hohe thermische Beständigkeit bis 45 °C für 100 % Leistung auch bei hohen Umgebungstemperaturen und langer Lebensdauer

Angeschrägter Fahrwerkskasten verhindert die Schmutzansammlung und ist leicht zu reinigen

Einfacher Anbaugerätewechsel aus der Kabine heraus – Vorbereitung für hydraulischen Schnellwechsler (optional)



Der innovative zweiteilige Frontscheibenmechanismus ermöglicht verschiedene Öffnungspositionen – für größtmöglichen Komfort und größtmögliche Sicherheit in jeder Arbeitssituation.



Durchdachte Lösungen für eine schnelle und kostensparende Wartung.

- ✓ Ideal erreichbar: Hydraulik- und Motorölfilter, Luftfilter, Wasserabscheider und Tankeinfüllstutzen
- ✓ Leicht demontierbar: Canopy oder Kabine
- ✓ Einfach auszutauschen: Buchsen an beanspruchten Lagerstellen
- ✓ Top-Wartungszugang: größte Motorhaube seiner Klasse

Transport-Profi:

- Weniger als 2,7 t Transportgewicht
- Transport auf einem Pkw-Anhänger möglich
- Gewinn an Reichweite und zusätzlichen Einsatzfeldern
- Große Kostenersparnis



Ergonomisch arbeiten bei jeder Körpergröße dank individuell einstellbarer Sitz-, Steuerhebel- und Armlehnenposition, viel Kopf- und Beinfreiheit sowie bester Rundumsicht.



Aushubmenge verringern durch senkrecht Graben mit VDS.

- Benötigter Aushub
- Aushub ohne VDS



Benötigter Aushub:
(A1 + A2) x Länge
(0,75 + 0,25) x 100 = 100 m³

Benötigter Aushub:
A1 x Länge
0,75 x 100 = 75 m³



Durchdachtes Antriebskonzept für schnelle, präzise Steuerung und kürzere Arbeitszyklen

Hohe Individualisierung ab Werk durch zahlreiche Optionen wie hydraulischer Daumen, bis zu 4 Zusatzsteuerkreise u. v. m.

Einsteigen und losarbeiten: intuitive Bedienung aller Baggerfunktionen per Joystick, Display, Jog-Dial und Keypad

Auf Produktivität getrimmt: die Kettenbagger ET35 und EZ36.

	ET35	EZ36
Transportgewicht (kg)	3.260–4.171	3.344–4.260
Grabtiefe mit kurzem bzw. langem Löffelstiel (mm)	3.245–3.497	3.247–3.497
Motorleistung – POWER Mode (kW)	18,2	18,2

Canopy/Kabine demontierbar für niedrige Durchfahrten und einfachen Transport

Hydraulisch vorgesteuerte Fahrpedale für präzises Fahren ohne Einsatz der Hände

Zweigeteilte Frontscheibe für verschiedene Belüftungsmöglichkeiten und einfache Kommunikation

Kompakte Bauweise: optimal für beengte Verhältnisse und Transport

Hohe Lebensdauer durch bewährte, robuste Konstruktion

Alles im Blick dank guter Rundumsicht

Leistungsstarke Klimaanlage

Hohe thermische Beständigkeit: 100 % Leistung bei bis zu 45 °C Außentemperatur

Kippbare Kabine erleichtert Zugang zu allen wichtigen Bereichen

Robuste Lagerstellen und austauschbare Buchsen für nahezu spielfreies Armsystem, auch nach vielen Einsätzen

Weit öffnende Motorhaube und demontierbare Abdeckungen verringern Wartungszeit und -kosten

„Hydraulischer Daumen“ bietet zusätzliche Greiffunktion (optional)

Erhöhte Standsicherheit durch außen geführte Laufrollen und optionales Zusatzheckgewicht

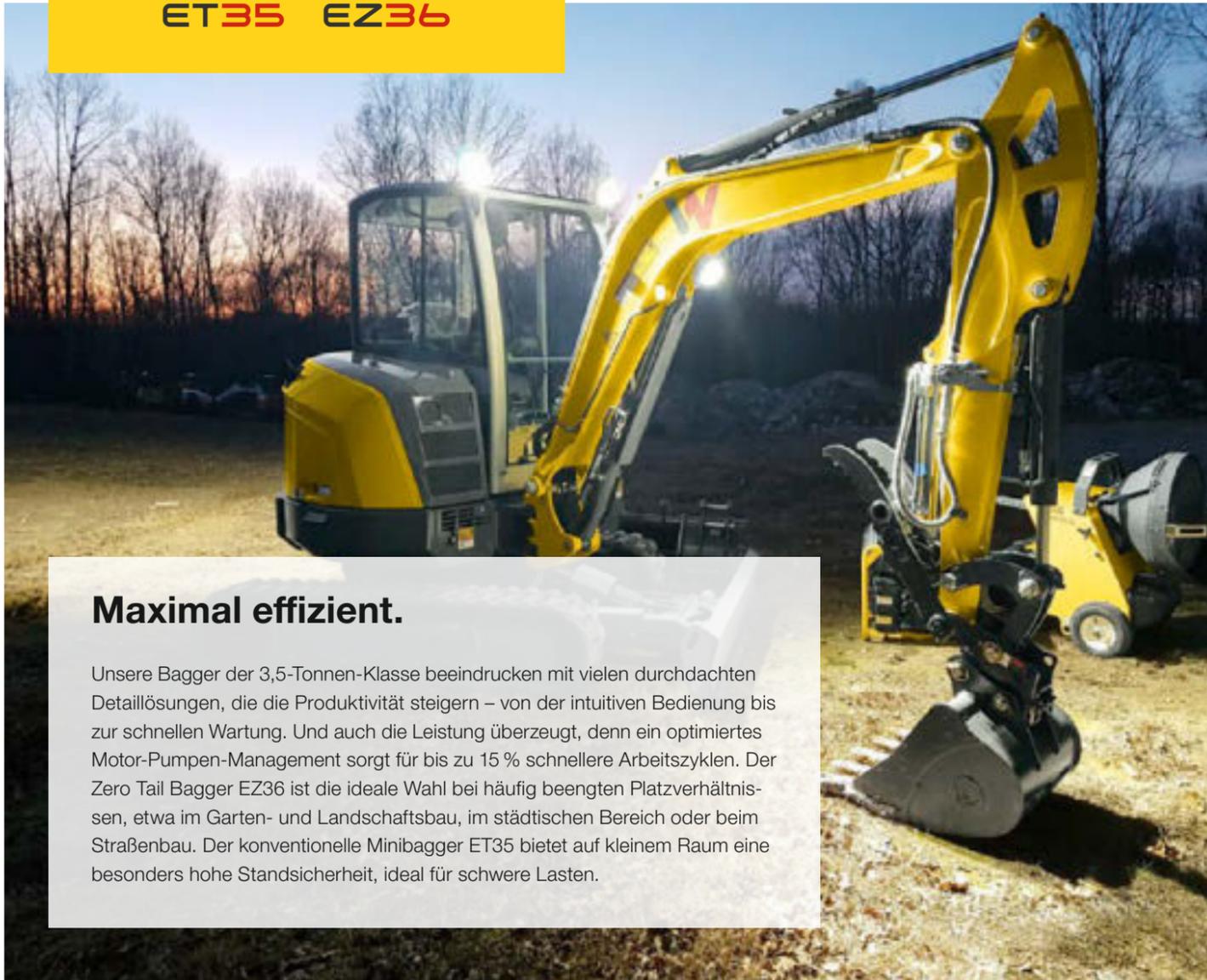
Schnell und sicher verzurren mit 8 großen Verzurrösen

Mitgedacht: Im schrägen Fahrwerkskasten sammelt sich weniger Schmutz und die Reinigung wird erleichtert

Schwenkbares Planierschild mit Schwimmstellung (optional) muss seltener angepasst und die Maschine weniger versetzt werden

Wahlweise mit Gummi- oder Stahlketten für alle Untergründe

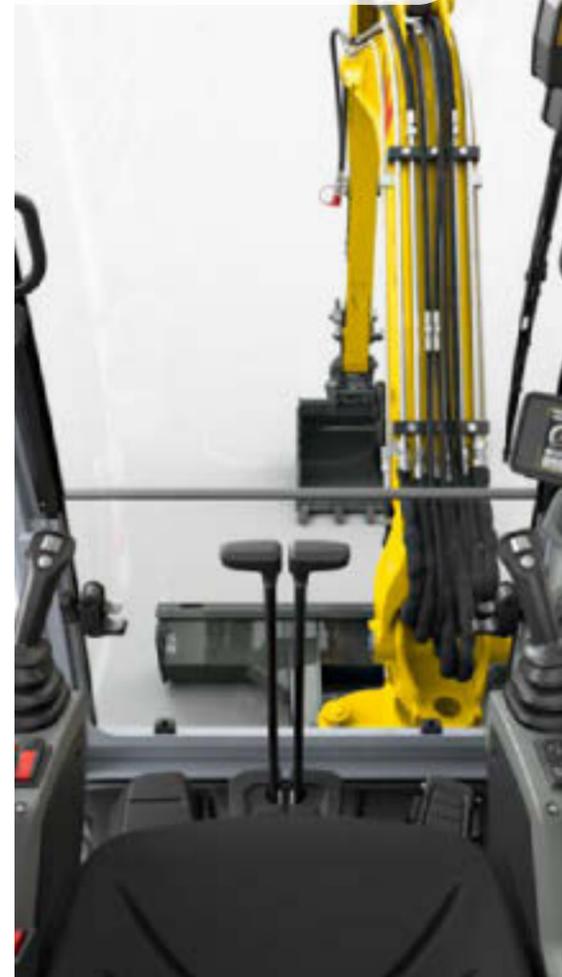




Maximal effizient.

Unsere Bagger der 3,5-Tonnen-Klasse beeindrucken mit vielen durchdachten Detaillösungen, die die Produktivität steigern – von der intuitiven Bedienung bis zur schnellen Wartung. Und auch die Leistung überzeugt, denn ein optimiertes Motor-Pumpen-Management sorgt für bis zu 15 % schnellere Arbeitszyklen. Der Zero Tail Bagger EZ36 ist die ideale Wahl bei häufig beengten Platzverhältnissen, etwa im Garten- und Landschaftsbau, im städtischen Bereich oder beim Straßenbau. Der konventionelle Minibagger ET35 bietet auf kleinem Raum eine besonders hohe Standsicherheit, ideal für schwere Lasten.

Bequem arbeiten: große Komfortkabine mit seitlichem Schiebefenster und individueller Anpassung von Sitz, Armlehnen und Steuerhebel für ergonomisches, ermüdungsfreies Arbeiten.



Zwei verbrauchsarme Motorvarianten Stufe IIIA Tier IVi/ Tier IV final – beide benötigen keine Abgasnachbehandlung.

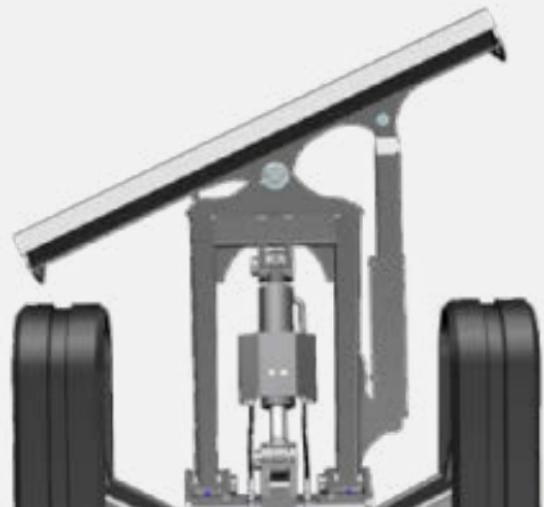


Zusätzliche Greiffunktion: Mit dem „hydraulischen Daumen“ (hydraulische Klammer am Löffel) lässt sich loses Material ganz einfach wegräumen.



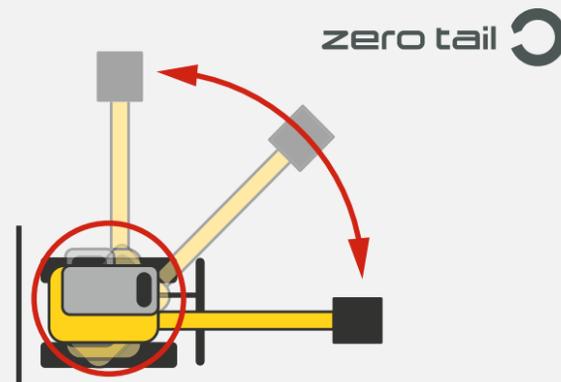
Stufenlos schwenkbares Planierschild

mit Schwimmstellung für mehr Flexibilität und Effizienz.



Wenn's eng wird: EZ36.

Gefahrlos schwenken, selbst auf engstem Raum oder direkt neben der Wand – mit dem Zero Tail Bagger EZ36 ohne Hecküberstand kein Problem.

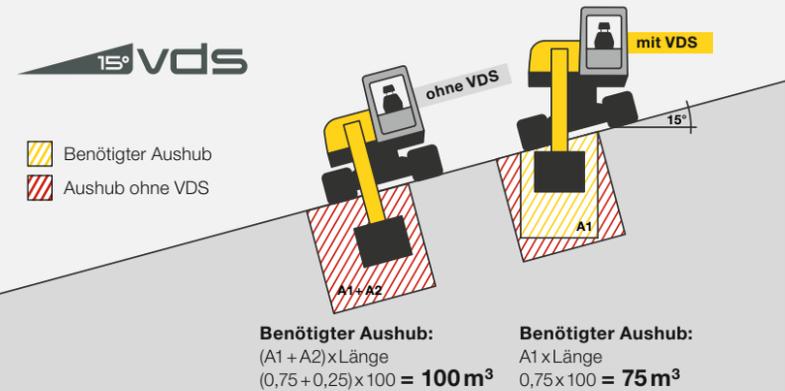


Viele individuelle Optionen – alle ab Werk verfügbar:

- ✓ Hydraulischer Daumen
- ✓ Bis zu 4 Zusatzsteuerkreise
- ✓ Schwenkbares Planierschild
- ✓ Telematik
- ✓ Zusatzheckgewicht
- ✓ Gummi- oder Stahlketten
- ✓ Klimaanlage

Stufenlose Oberwagenkipplung VDS.

Das einzigartige Vertical Digging System (optional erhältlich) gleicht Steigungen von bis zu 27 Prozent aus und macht so senkrechtes Graben am Hang möglich. Das ist nicht nur ergonomisch für den Fahrer, es spart auch Zeit und Aushub.



Große Komfortkabine in der Zero Tail Klasse – sehr geräumig im Kopf- und Fußraum und mit optimaler Sicht

100 % Zero Tail: kein Hecküberstand für optimale Beweglichkeit in beengten Verhältnissen

Schnelle Wartung: Die große Motorhaube und die kippbare Kabine ermöglichen einen perfekten Zugang zu allen service-relevanten Bauteilen. So sind Hydraulik- und Motorölfilter, Luftfilter, Wasserabscheider und auch der Tankeinfüllstutzen ideal erreichbar

Robust und dennoch feinfühlig:
der Zero Tail Bagger EZ53.

	EZ53
Transportgewicht (kg)	4.968–6.165
Grabtiefe mit kurzem bzw. langem Löffelstiel (mm)	3.500–3.750
Motorleistung (kW)	36,3



Kompakt und 100 % Zero Tail:
wendig auf beengtem Raum und kostensparend beim Transport

Geräumige Komfortkabine
durch seitlich verbauten Motor, optional mit Klimaanlage

Hohe Grabwerte durch zwei Löffelstiellängen zur Auswahl

Innovatives Frontscheibensystem
reduziert die Gefahr von Beschädigungen oder Verlust der Scheiben



Kippbare Kabine für idealen Wartungszugang

Starker Turbodieselmotor – verbesserte Grableistungen, höhere Materialumschläge bei gleichzeitig reduziertem Kraftstoffverbrauch

Einfacher Anbaugerätewechsel aus der Kabine heraus – Vorbereitung für hydraulischen Schnellwechsler (optional)

Lange Wartungsintervalle durch Zyklonfilter

Schnell austauschbare Stahlbuchsen an beanspruchten Lagerstellen, dadurch nahezu spielfrei, auch nach unzähligen Einsätzen

Drehzahlautomatik in der Standardausstattung

Bis zu 5 Zusatzsteuerkreise ab Werk erhältlich

Robuster Alu-Kühler hält lange und ist dabei einfach zu reinigen

Schräger Fahrwerkskasten verhindert die Schmutzansammlung und ist leicht zu reinigen

VDS – stufenlose Oberwagenkipplung (optional erhältlich)

Hydraulisch vorgesteuerte Fahrpedale für präzise und feinfühligere Fahrsteuerung nur mit den Füßen



Höhere Standsicherheit durch optionales Zusatzheckgewicht

Große Verzurrösen für schnelle Ladungssicherung und gefahrlosen Transport



Starker Turbodiesel mit niedrigem Verbrauch.

Die starke Motorleistung des EZ53 sorgt für hohe Grabkräfte und effiziente Materialumschläge. Das Einzige, mit dem er geizt, ist der Kraftstoffverbrauch.



Komfortabel arbeiten bei jeder Fahrergröße dank größter Kabine in der Zero Tail Klasse und individuellen Einstellmöglichkeiten.

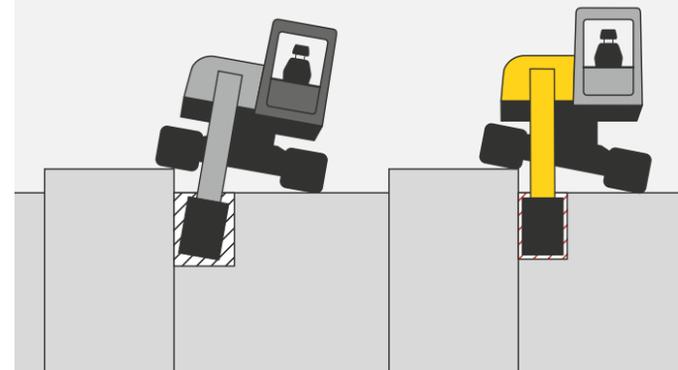
Viele individuelle Optionen – alle ab Werk verfügbar:

- Bis zu 5 Zusatzsteuerkreise
- Telematik
- Zusatzheckgewicht
- Überlastwarneinrichtung
- Luftgefederter Fahrersitz
- Proportionalsteuerung der Zusatzhydraulik mit Durchflussmengenregulierung (Potti)
- Klimaanlage

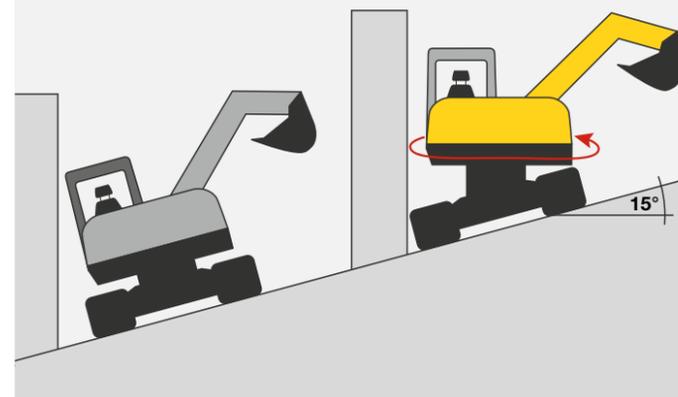
Stufenlose Oberwagenkipplung VDS.

Grabarbeiten in Hanglage einfach meistern – und dabei den Material- und Zeitaufwand noch um 25 Prozent reduzieren: Das leistet das einzigartige Vertical Digging System von Wacker Neuson. Der Oberwagen lässt sich stufenlos um bis zu 15 Grad neigen; so gleicht er Steigungen bis zu 27 Prozent mühelos aus.

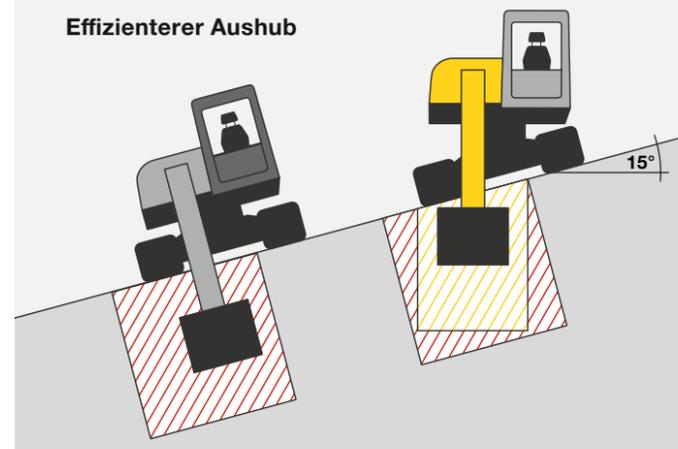
Senkrecht graben an Bordsteinen



Gefahrlos schwenken

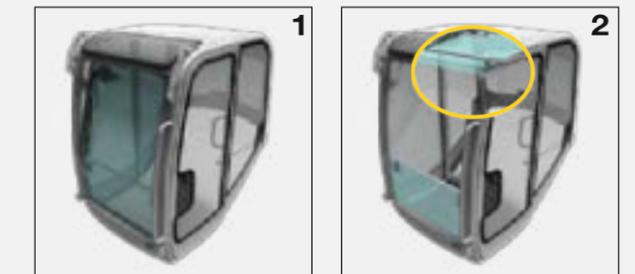


Effizienterer Aushub



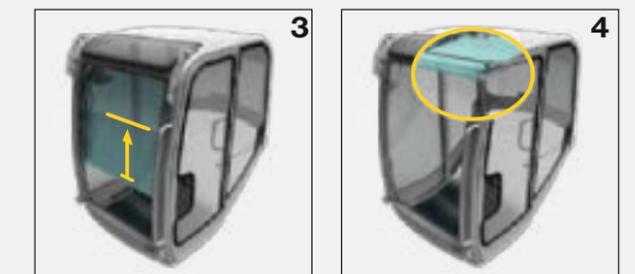
Lüften und Kommunizieren leichtgemacht.

Die beiden Scheiben des innovativen Frontscheibensystems lassen sich mit wenigen Handgriffen in unterschiedliche Positionen schieben. So kann ganz nach Bedarf gelüftet und mit Kollegen kommuniziert werden – ohne die Scheiben herauszunehmen!



Geschlossene Frontscheibe – die zwei Glasscheiben schließen wasser- und winddicht ab.

Die obere Frontscheibe kann unter das Kabinendach geschoben werden. Die untere Scheibe dient als Spritzschutz.



Die untere Scheibe gleitet hinter die obere: ideal, um sich mit Kollegen zu verständigen.

Bei Bedarf werden beide Scheiben unter das Kabinendach geschoben und sind dort gut verwahrt.

Optimaler Servicezugang durch große seitliche Haube und leicht zu entfernende Abdeckungen.



Konfigurationsmöglichkeiten

MINIBAGGER

	EO3	EO3 dualpower	ET16	EZ17	ET18	ET20	ET24	EZ26	ET35	EZ36	EZ53
KABINE											
Canopy mit Heckscheibe	-	-	○	-	○	○	○	-	-	-	○
Kabine Standard	-	-	○	-	○	○	○	○	○	○	○
Kabine 1-türig (Schiebefenster)	-	-	-	-	○	○	○	-	-	-	-
Kabine 2-türig	-	-	-	-	○	○	○	-	-	-	-
Heckplane	-	-	-	○	-	-	-	-	-	-	-
FOPS Schutzgitter Level 1	-	-	○	○	○	○	○	○	●	●	○
Spiegelpaket links & rechts	-	-	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Radiovorbereitung	-	-	●	-	○	○	○	●	●	●	●
Klimaanlage	-	-	-	-	-	-	-	-	○	○	○
Schutzgitter Frontscheibe	-	-	-	-	○	○	○	○	○	○	○
Splitterschutz	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
HYDRAULIK											
Verschlauchung ZH Löffelstiel	○	○	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Zusatzhydraulik doppelwirkend	○	○	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Überlastwarneinrichtung Advanced	-	-	-	○	○	○	○	○	○	○	○
Proportionalsteuerung (für ZH)	-	-	-	-	○	○	○	○	●	●	○
3. Steuerkreis (Aux II) proportionalgesteuert	-	-	-	○	○	○	○	○	-	-	○
Panolin HLP Synt46 (Bio)	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Flachdichtende Kupplung	-	-	○	-	○	○	○	○	○	○	○
Schockpatronen 3. Steuerkreis Aux II	-	-	-	○	○	○	○	-	○	○	-
Schockpatronen Zusatzhydraulik	-	-	-	○	○	○	○	○	○	○	○
Steuerkreis Greifer	-	-	-	○	○	○	○	○	○	○	○
Vorbereitung Easy Lock	-	-	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Vorbereitung Powertilt	-	-	-	○	○	○	○	○	○	○	○
LACKIERUNG											
Sonderlack 1 RAL	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Sonderlack 1 kein RAL	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Sonderlack Kabine/Canopy RAL	-	-	○	○	○	○	○	○	○	○	○
SECURITY											
Security 24 C (2.000 h)	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Security 36 C (3.000 h)	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Security 48 C (4.000 h)	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○

● Standard ○ Option - nicht geeignet

MINIBAGGER

	EO3	EO3 dualpower	ET16	EZ17	ET18	ET20	ET24	EZ26	ET35	EZ36	EZ53
SONSTIGE											
Rußpartikelfilter	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	○
Scheinwerfer	-	-	-	-	-	-	-	-	○	○	-
Telematik Europa 12-72 Monate	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
VDS	-	-	-	-	○	○	○	○	○	○	○
Rundumkennleuchte	-	-	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Arbeitsscheinwerfer vorn + hinten	-	-	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Ballastgewicht	-	-	-	○	-	-	-	○	○	○	○
Dieseltankungspumpe	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	○
Drehzahlautomatik	-	-	-	-	○	○	○	○	●	●	○
Fahrsignal	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Löffelstiel lang	-	-	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Planierschild lang	-	-	-	-	○	○	-	-	-	-	-
Planierschild schwenkbar	-	-	-	-	-	-	-	-	○	○	-
Telefahrwerk	●	●	○	●	●	●	-	-	-	-	-
Wegfahrsperrung Digi Code o. KAT	-	-	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Serviceventil Motoröl	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Gummikette	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Stahlkette*	-	-	-	○	-	-	-	○	○	○	○
AUFGEBAUTE WERKZEUGE											
Easy Lock	-	-	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Easy Lock + Powertilt	-	-	-	○	○	○	○	○	○	○	○
Easy Lock + Powertilt + Lasthaken	-	-	-	○	○	○	○	○	○	○	○
Lehnhoff mechan. Schnellwechsler	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Vorbereitung hydraulischer Daumen	-	-	-	-	-	-	-	-	○	○	-
Hydraulischer Daumen (komplett WN)	-	-	-	-	-	-	-	-	○	○	-
PAKETE											
Easy Lock	-	-	-	○	○	○	○	-	○	○	-

* je nach Modell verschiedene Breiten möglich

Globales Monitoringsystem.

Verringern Sie die Gefahr eines Maschinendiebstahls: mit Telematik – unserem globalen Monitoringsystem. Per Geofence-Technologie legen Sie das Einsatzgebiet individuell fest und werden informiert, sobald eine Maschine außerhalb dieses Areals geortet wird.

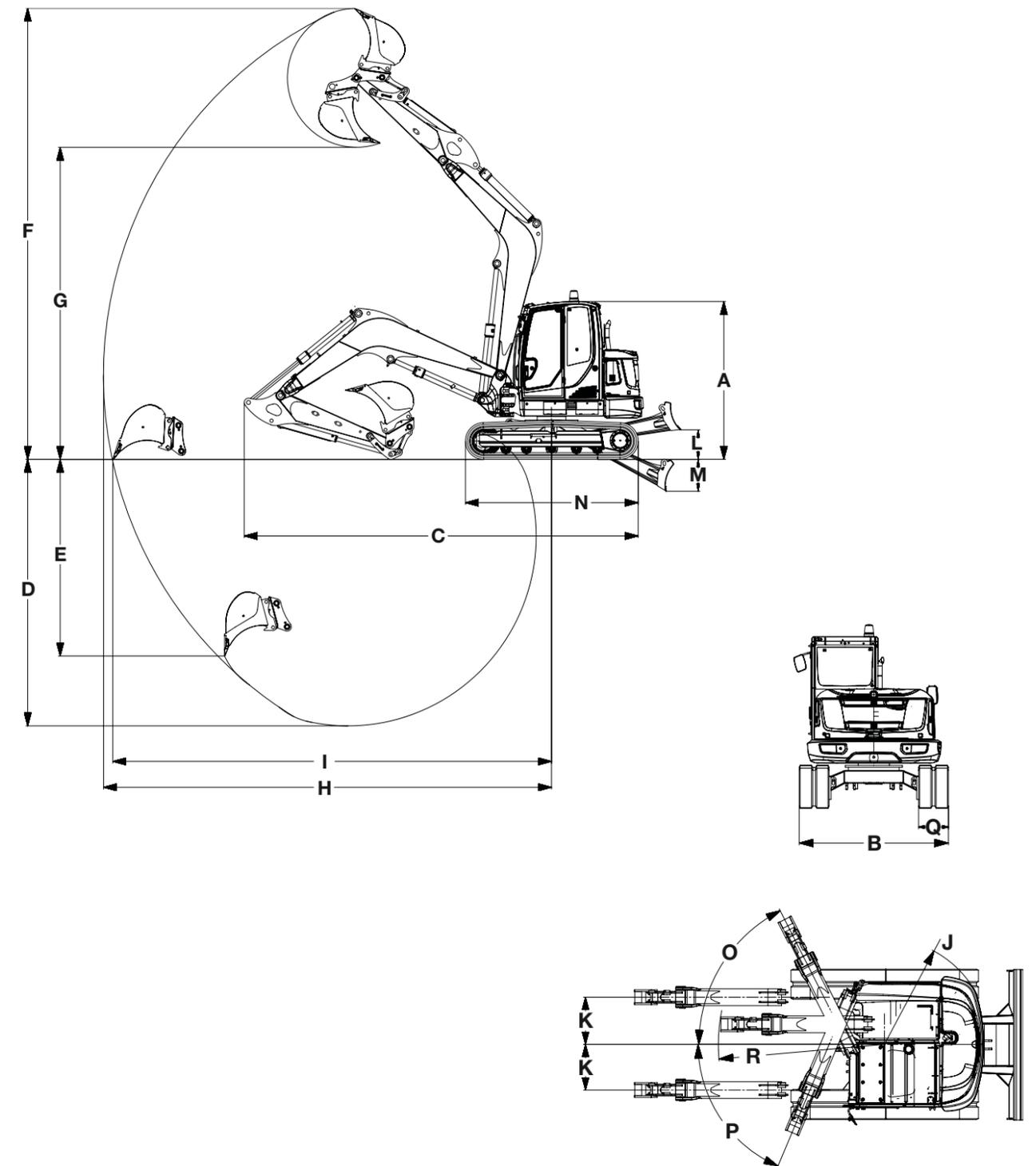


Abmessungen

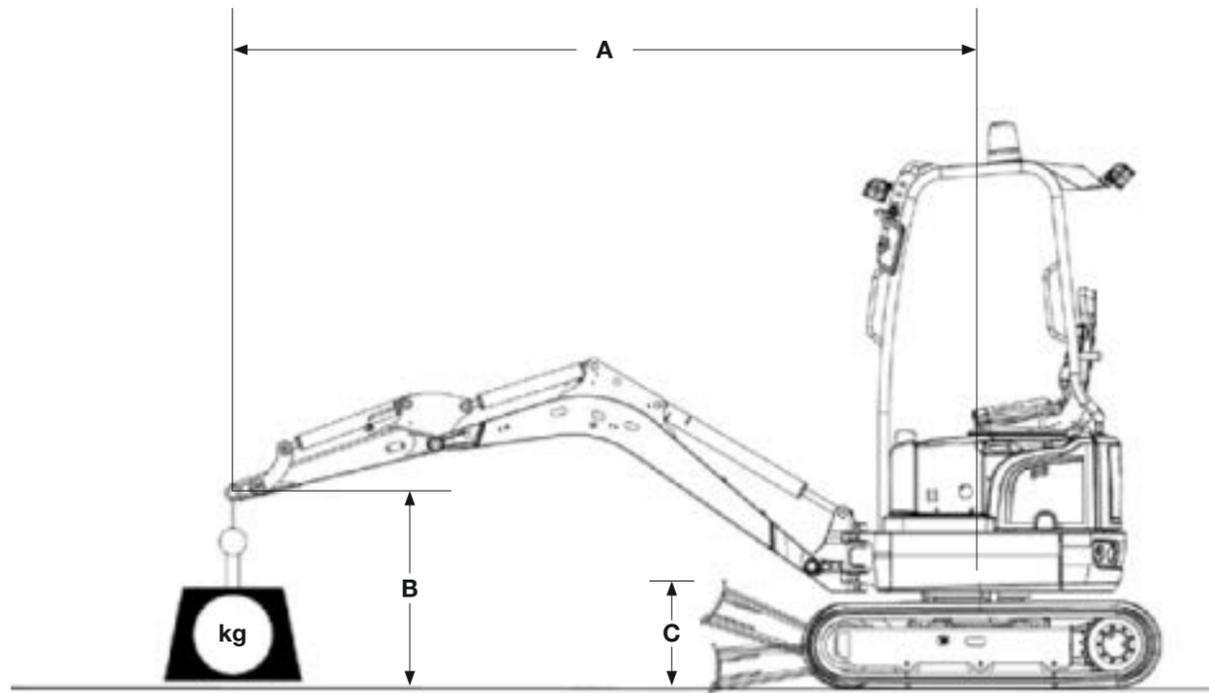
		EO3	EO3 dualpower	ET16	ET17	ET18	ET20	ET24	EN26	ET25	EN26	EN28	
ABMESSUNGEN		EINHEIT											
A	Höhe	mm	1.436 ⁽⁷⁾ , 2.261 ⁽⁶⁾	1.436 ⁽⁷⁾ , 2.261 ⁽⁶⁾	2.283	2.360	2.290	2.295	2.390	2.408	2.491/ 2.573*	2.491/ 2.573*	2.570
B	Breite Fahrwerk eingefahren (Kette/Bereifung)	mm	700, 860 ⁽⁵⁾	700, 860 ⁽⁵⁾	990, 1.300 ⁽⁵⁾	990, 1.300 ⁽⁵⁾	990, 1.300 ⁽⁵⁾	990, 1.300 ⁽⁵⁾	1.400	1.570	1.630	1.750	1.990
C	Transportlänge (kurzer Löffelstiel)	mm	2.747	2.747	3.645	3.585	3.855	4.050	4.030	4.255	5.268/ 5.252*	5.503/ 5.489*	5.500
C	Transportlänge (langer Löffelstiel)	mm	-	-	3.605	3.550	k.A.	k.A.	k.A.	4.272	5.268/ 5.252*	5.503/ 5.489*	5.477
D	Max. Grabtiefe (kurzer Löffelstiel)	mm	1.763	1.766	2.242	2.330	2.200	2.490	2.500	2.544	3.245/ 3.166*	3.247/ 3.172*	3.500
D	Max. Grabtiefe (langer Löffelstiel)	mm	-	-	2.413	2.490	2.400	2.690	2.700	2.744	3.497/ 3.416*	3.497/ 3.422*	3.750
E	Max. senkrechte Einstehtiefe (kurzer Löffelstiel)	mm	1.320	1.320	1.640	1.715	1.420	1.670	1.660	1.962	2.120	2.123	2.670
E	Max. senkrechte Einstehtiefe (langer Löffelstiel)	mm	-	-	1.802	1.865	1.610	1.850	1.850	2.152	2.360	2.360	2.885
F	Max. Einstechhöhe (kurzer Löffelstiel)	mm	2.853	2.853	3.390	3.465	3.550 ⁽⁴⁾	3.930 ⁽⁴⁾	4.040 ⁽⁴⁾	4.300 ⁽⁴⁾	4.929	4.925	5.400 ⁽⁴⁾
F	Max. Einstechhöhe (langer Löffelstiel)	mm	-	-	3.508	3.580	3.660 ⁽⁴⁾	4.050 ⁽⁴⁾	4.160 ⁽⁴⁾	4.430 ⁽⁴⁾	5.082	5.082	5.560 ⁽⁴⁾
G	Max. Ausschütthöhe (kurzer Löffelstiel)	mm	2.008	2.008	2.370	2.440	2.500	2.720	2.750	2.840	3.337	3.336/ 3.411*	3.680
G	Max. Ausschütthöhe (langer Löffelstiel)	mm	-	-	2.493	2.550	2.620	2.840	2.870	2.970	3.489*	3.489/ 3.564*	3.840
H	Max. Grabradius (kurzer Löffelstiel)	mm	3.092	3.092	3.700	3.900	3.800	4.130	4.150	4.613	5.270	5.506	5.985
H	Max. Grabradius (langer Löffelstiel)	mm	-	-	3.861	4.050	4.000	4.330	4.340	4.805	5.507	5.743	6.225
I	Max. Reichweite am Boden (kurzer Löffelstiel)	mm	3.046	3.046	3.650	3.850	3.700	4.030	4.025	4.481	5.158	5.391	5.860
I	Max. Reichweite am Boden (langer Löffelstiel)	mm	-	-	3.811	4.000	3.900	4.230	4.220	4.681	5.408	5.641	6.105
J	Min. Heckschwenkradius	mm	747	747	1.075	650	1.160	1.160	1.160	759	1.168	933	995
K	Max. Auslegerversetzung auf Mitte Löffel (rechts/links)	mm	287/242	287/242	432/287	535/425	520/360	520/360	520/360	765/534	476/447	680/650	960/895
L	Max. Stapelhöhe Planierschild über Planum (kurz/lang)	mm	194	194	211	390	200/300	220/300	300	388	392/505	393/505	415
M	Max. Schürftiefe Planierschild unter Planum (kurz/lang)	mm	178	178	270	275	320/380	300/360	340	411	505	505	455
N	Laufwerkslänge – gesamt	mm	1.220	1.220	1.462	1.605	1.460	1.710	1.840	2.006	2.062	2.062	2.500
O	Max. Schwenkwinkel Armsystem nach rechts	°	56	56	49	57	48	48	48	50	55	55	61
P	Max. Schwenkwinkel Armsystem nach links	°	55	55	73	65	77	77	77	75	70	70	65
Q	Ketten-, Reifenbreite	mm	180	180	230	230	230	250	250	300	300	300	400
R	Auslegerschwenkradius Mitte	mm	1.085	1.085	1.195	1.625	1.580	1.660	1.160	1.641	2.008	2.245	2.692

⁽¹⁾ mit Verstellausleger ⁽²⁾ mit Hybridkette ⁽³⁾ mit Stahlkette ⁽⁴⁾ mit VDS ⁽⁵⁾ mit Telefahwerk ⁽⁶⁾ mit Überrollbügel ⁽⁷⁾ ohne Überrollbügel * Gerät ausgestattet mit der Option VDS

Kettenbagger



Hubkrafttabellen



Bedeutung Abkürzungen in Tabellen

- A: Ausladung von Drehkranzmitte
- B: Lasthakenhöhe
- MAX: Zulässige Last bei gestrecktem Löffelstiel
- C: Mit oder ohne Planierschildabstützung in Fahrtrichtung
- D: Über die Seite 360°, mit und ohne Planierschildabstützung

* Hubkraft durch Hydraulik begrenzt
 ** Querrichtung, Fahrwerk ausgefahren

803/803 dualpower mit Planierschild vorn – unten, Längsrichtung

A	MAX		2,5 m	2 m	1,5 m	1 m
B	A max (m)	kg				
2,4 m	1,41	216/216**	–	–	–	–
2,0 m	2,03	205/167**	–	203/170**	–	–
1,5 m	2,40	191/126**	–	189/172**	–	–
1,0 m	2,59	177/109**	185/116**	217/166**	247/247**	–
0,5 m	2,65	166/103**	184/113**	247/158**	366/241**	–
0,0 m	2,60	155/104**	171/110**	247/150**	379/226**	678/431**
-0,5 m	2,41	146/115**	–	215/148**	325/222**	561/433**
-1,0 m	2,05	138/138**	–	149/149**	243/225**	418/418**

Alle Tabellenwerte sind in kg angegeben, bei waagrechter Stellung auf festem Untergrund und ohne Löffel.

ET16 mit Kabine und Telefahrwerk

A	MAX			3 m			2 m			1 m		
B	Über Schild		Über die Seite 360°	Über Schild		Über die Seite 360°	Über Schild		Über die Seite 360°	Über Schild		Über die Seite 360°
	abgesenkt	angehoben	Telefahrwerk ausgefahren									
1,5 m	365°	222	293	366°	225	296	397°	397	397	–	–	–
1 m	350°	205	272	372°	222	293	561°	403	531	–	–	–
0,5 m	336°	199	265	373°	217	289	658°	384	512	–	–	–
0 m	324°	203	271	353°	214	286	652°	373	500	–	–	–
-0,5 m	315°	219	292	–	–	–	588°	370	497	1.480°	1.226	1.480°
-1 m	309°	259	309	–	–	–	492°	372	492°	1.336°	1.231	1.336°
-1,5 m	313°	313°	313°	–	–	–	344°	344°	344°	–	–	–

EZ17 mit kurzem Löffelstiel und Heckgewicht

A	MAX			3 m			2,5 m		2 m			1,5 m			
B	C	D	C	C	D	C	C	D	C	C	D	C	C	D	C
	Schild unten	Telefahrwerk ausgefahren	Schild oben	Schild unten	Telefahrwerk ausgefahren	Schild oben	Schild unten	Telefahrwerk ausgefahren	Schild oben	Schild unten	Telefahrwerk ausgefahren	Schild oben	Schild unten	Telefahrwerk ausgefahren	Schild oben
2,5 m	474	326	299	–	–	–	469	330	303	–	–	–	–	–	–
2 m	468	251	228	–	–	–	431	332	305	–	–	–	–	–	–
1 m	435	199	179	491	238	215	591	315	287	781	442	408	–	–	–
0 m	404	196	175	493	227	204	653	296	268	916	408	374	–	–	–
-1 m	384	241	217	–	–	–	511	293	265	705	408	373	1.034	653	609
-1,5 m	386	318	289	–	–	–	–	–	–	540	416	381	811	664	621

ET18 mit Kabine, Telefahrwerk und kurzem Löffelstiel, Oberwagen nicht gekippt

A	MAX			3 m			2,5 m		2 m			1,5 m			
B	C	D	C	C	D	C	C	D	C	C	D	C	C	D	C
	Schild unten	Telefahrwerk ausgefahren	Schild oben	Schild unten	Telefahrwerk ausgefahren	Schild oben	Schild unten	Telefahrwerk ausgefahren	Schild oben	Schild unten	Telefahrwerk ausgefahren	Schild oben	Schild unten	Telefahrwerk ausgefahren	Schild oben
2,5 m	382	382	313	–	–	–	366	366	344	–	–	–	–	–	–
2 m	384	352	258	–	–	–	371	371	341	–	–	–	–	–	–
1 m	402	299	217	423	340	247	492	440	320	641	607	435	–	–	–
0 m	430	306	221	466	330	237	591	421	302	814	575	406	1.257	894	611
-1 m	461	398	286	–	–	–	507	423	303	702	577	408	1.004	905	621
-1,5 m	460	460	413	–	–	–	–	–	–	475	475	422	705	705	637

Hubkrafttabellen

ET20 mit Kabine, Telefahrwerk und kurzem Löffelstiel, Oberwagen nicht gekippt

A	MAX			3 m		2,5 m		2 m		1,5 m		3 m		2,5 m	
B	C	D	C	C	D	C	C	D	C	C	C	D	C	C	C
	Schild unten	Telefahrwerk ausgefahren	Schild oben	Schild unten	Telefahrwerk ausgefahren	Schild oben	Schild unten	Telefahrwerk ausgefahren	Schild oben	Schild unten	Telefahrwerk ausgefahren	Schild oben	Schild unten	Telefahrwerk ausgefahren	Schild oben
2,5 m	382	355	322	-	-	-	385	349	316	355	355	355	-	-	-
2 m	383	304	275	-	-	-	378	348	316	384	384	384	-	-	-
1 m	397	263	237	399	266	240	445	333	301	532	432	389	722	593	531
0 m	420	267	241	-	-	-	501	319	287	639	408	366	887	557	496
-1 m	443	332	299	-	-	-	-	-	-	578	407	364	778	558	497
-1,5 m	442	435	391	-	-	-	-	-	-	-	-	-	608	569	508

ET24 mit Kabine, Standardfahrwerk und kurzem Löffelstiel, Oberwagen nicht gekippt

A	MAX		3 m		2,5 m		2 m		1,5 m	
B	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C
	Schild unten	Schild oben								
2,5 m	552	356	-	-	547	364	513	500	-	-
2 m	557	306	-	-	552	362	569	490	-	-
1 m	580	267	584	271	657	344	794	454	1.088	638
0 m	615	276	-	-	730	329	932	428	1.285	600
-1 m	649	358	-	-	-	-	815	429	1.098	605
-1,5 m	646	504	-	-	-	-	-	-	819	621

EZ26

521	MAX		3,5 m		3 m		2,5 m		2 m	
B	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C
	Schild unten	Schild oben								
3 m	521	487	-	-	505	505	-	-	-	-
2 m	502	356	505	404	538	522	603	603	-	-
1 m	507	319	569	385	681	486	895	638	-	-
0 m	517	331	597	371	750	462	992	604	1398	865
-1 m	512	417	-	-	622	465	826	609	1105	879

ET35

A	MAX			4 m			3 m			2 m		
B	Über Schild		Über die Seite 360°	Über Schild		Über die Seite 360°	Über Schild		Über die Seite 360°	Über Schild		Über die Seite 360°
	abgesenkt	angehoben	Telefahrwerk ausgefahren									
4 m	737	737	737	-	-	-	-	-	-	-	-	-
3 m	736	734	656	-	-	-	653	653	653	-	-	-
2 m	759	613	548	757	692	618	827	827	827	1.063	1.063	1.063
1 m	793	574	512	849	672	599	1.106	1.014	895	2.037	1.866	1.596
0 m	834	588	524	918	656	583	1.289	976	859	2.228	1.814	1.548
-1 m	875	675	599	-	-	-	1.274	968	850	2.038	1.820	1.554
-2 m	884	884	860	-	-	-	911	911	875	1.508	1.508	1.508

EZ36

A	MAX		4 m		3 m		2 m	
B	C	D	C	D	C	D	C	D
	Schild unten	Schild oben						
3 m	753	473	736	481	-	-	-	-
2 m	773	385	768	471	862	754	-	-
1 m	811	354	894	447	1.235	687	-	-
0 m	861	361	995	426	1.478	642	2.891	1.204
-1 m	919	416	958	423	1.472	632	2.623	1.215
-2 m	950	618	-	-	1.104	657	1.938	1.257

EZ53 mit Heckgewicht

A	MAX		4 m		3 m		2 m	
B	C	D	C	D	C	D	C	D
	Schild unten	Schild oben						
4 m	1.060'	915	-	-	-	-	-	-
3 m	1.025'	675	1.010'	910	-	-	-	-
2 m	1.045'	580	1.185'	865	1.580'	1.345	-	-
1 m	1.090'	545	1.415'	805	2.225'	1.185	-	-
0 m	1.145'	550	1.555'	760	2.435'	1.115	-	-
-1 m	1.210'	620	1.510'	745	2.290'	1.110	4.070'	2.155
-2 m	1.255'	830	-	-	1.780'	1.140	3.000'	2.225

Technische Daten

MINIBAGGER

		803	803 dualpower	ET16	EZ17	ET18	ET20	ET24	EZ26	ET35	EZ36	EZ53	
ALLGEMEIN		EINHEIT											
Transportgewicht*	kg	932–992	955–1.015	1.402–1.602	1.596–1.822	1.582–2.060	1.862–2.182	2.057–2.401	2.469–3.161	3.260–4.171	3.344–4.260	4.968–6.165	
Betriebsgewicht	kg	1.029–1.089	1.052–1.112	1.529–1.720	1.724–1.950	1.725–2.203	2.005–2.324	2.200–2.544	2.571–3.262	3.450–4.361	3.534–4.450	5.234–6.431	
Max. Reißkraft**	kN nach ISO 6015	4,5	4,5	7,1	9,1	11,2	12,5	15	15,3	21,1	21,1	28	
Max. Losbrechkraft	kN nach ISO 6015	8,9	8,9	15,3	18,7	18,8	18,8	21,8	22,5	35	35	38,1	
MOTOR		EINHEIT											
Hersteller	-	Yanmar	Antrieb entweder mit eingebautem Dieselmotor (vgl. 803) oder Elektromotor im Aggregat HPU8	Yanmar	Yanmar	Yanmar	Yanmar	Yanmar	Yanmar	Yanmar	Yanmar	Perkins	
Modell	-	3TNV70		3TNV76	3TNV76	3TNV76	3TNV76	3TNV76	3TNV76	3TNV76	3TNV88F-EPWN	3TNV88F-EPWN	404D-22T
Bauart	-	Wassergekühlter 3-Zylinder-Dieselmotor		Wassergekühlter 3-Zylinder-Dieselmotor		Wassergekühlter 3-Zylinder-Dieselmotor			3-Zylinder-Yanmar-Dieselmotor			Wassergekühlter 4-Zylinder-Turbo-Dieselmotor	
Hubraum	cm ³	854		1.116	1.116	1.116	1.116	1.116	1.115	1.642	1.642	2.216	
Motorleistung	nach ISO kW/PS	9,6/13	13,2/17,9	13,4/18,2	13,4/18,2	13,4/18,2	13,4/18,2	13,4/18,2	15,2/20,7	17,8/18,2	17,8/18,2	35,9/48,8	
Kraftstoff-Tankvolumen	l	7	24	22	24	24	24	24	36	44	44	83	
HYDRAULIK		EINHEIT											
Hydrauliksystem/Pumpen	-	Summenleistungsregelung/ 2 Zahnradpumpen		LUDV mit Zahnradpumpe	Load Sensing Hydrauliksystem/ 1 Verstellpumpe	Summenleistungsregelung/ 2 Verstellpumpen, 2 Zahnradpumpen			Doppelverstellpumpe, Zahnradpumpe	2 Axialkolbenpumpen/2 Zahnradpumpen		Doppelverstellpumpe, Doppelzahnradpumpe	
Max. Förderleistung	l/min	10,7 + 10,7	10,7 + 10,7	33,3	39,6	23,8+23,8 + 19,4+6,4	23,8+23,8 + 19,4+6,4	26,1+26,1 + 19,4+6,4	30,8+30,8 + 21,4+7,2	2x41,3+ 23,1+10,9	2x41,3+ 23,1+10,9	106,4+39,9 +8,6	
Betriebsdruck für Arbeits- und Fahrdynamik	bar	170	170	200	240	200	200	240	225	240	240	230	
Betriebsdruck Drehwerk	bar	70	70	130	150	125	150	150	206	195	195	190	
Zusatzhydraulik, max. Fördermenge	l/min	22	22	34	36,1	41,5	41,5	43	52,2	66,1	66,1	92	
FAHRWERK		EINHEIT											
Bodenfreiheit	mm	132	132	180	160	210	170	295	280	251	251	322	
Max. Fahrgeschwindigkeit	km/h	1,8	1,8	4,1	4,8	5,3	4,1	4	3,8	2,7/4,7	2,7/4,7	4,7	
Bodendruck Basismaschine	kg/cm ²	0,25	0,25	0,26	0,28	0,30	0,28	0,29	0,27	0,36–0,46	0,36–0,46	0,30	
GERÄUSCHEMISSIONEN		EINHEIT											
Schalleistungspegel (L _{WA})	dBa nach 2000/14/EG	93	93	92	93	93	93	93	93	-	-	94	
Schalldruckpegel (L _{PA})	dBa nach ISO 6394	77	77	79	79	75,8	75,8	75,8	79	-	-	78	

* Grundmaschine + 10% Kraftstoff-Tankinhalt ** kurzer Löffelstiel

HPU8	MODELL	LÄNGE	BREITE	HÖHE	GEWICHT	MOTOR	LEISTUNG	SPANNUNG	STROMAUFNAHME	FÖRDERMENGE HYDRAULIKPUMPEN	BETRIEBSDRUCK	HYDRAULIKÖL-TANKINHALT	HYDRAULIKSCHLAUCHLÄNGE
	HPU8	930 mm	720 mm	1.000 mm	192 kg inkl. Hydrauliköl	3-Phasen-Elektromotor	7,5 kW	400 V	16 A	20 l/min	210 bar	9,6 l	12 m

Alle Angaben beziehen sich auf die Basismaschine. Änderungen vorbehalten.

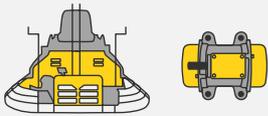
Das Produktprogramm von Wacker Neuson umfasst über 300 verschiedene Produktreihen mit verschiedensten Varianten. Mit der Auswahl verschiedener Optionen können die Daten der Produkte entsprechend variieren. Nicht alle hier aufgeführten bzw. abgebildeten Wacker Neuson Produkte sind jedoch in allen Ländern lieferbar oder zugelassen. Die dargestellten Wacker Neuson Produkte sind Beispiele und unterliegen als solche Änderungen – gerne unterbreiten wir Ihnen auf Wunsch ein konkretes Angebot!

Nachdruck nur mit schriftlicher Genehmigung von Wacker Neuson.

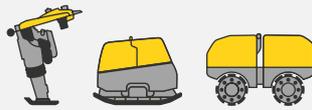
© Wacker Neuson SE

Ihr Arbeitsalltag steckt voller Herausforderungen. Wir haben die passenden Lösungen und helfen Ihnen dabei, im Wettbewerb vorne zu liegen.
 Dafür bieten wir Ihnen alles, was Sie brauchen: **Wacker Neuson – all it takes!**

Produkte



Betontechnik



Verdichtung



Aufbruchtechnik



Bagger



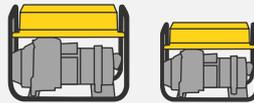
Radlader



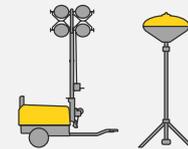
Teleskoplader



Dumper



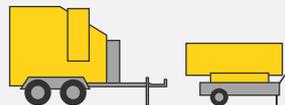
Stromaggregate



Beleuchtung



Pumpen



Heizer



Gebrauchsmaschinen

Dienstleistungen



Finanzierung



Reparatur & Wartung



Academy



Miete



Telematik



Die Beton-
spezialisten



eStore

Ersatzteile



www.wackerneuson.com



WN.EMEA.10290.V01.DE